

## TECHNISCHES DATENBLATT

**STALOC 4S95**

Sofortklebstoff Universal

**BESCHREIBUNG**

Schnellhärtende Universaltype für unterschiedliche Anwendungen.

**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (IM FLÜSSIGEN ZUSTAND)**

Werte beziehen sich auf das Erreichen der Handfestigkeit / Endfestigkeit nach 24 h

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Farbe		klar / farblos
Viskosität bei +25°C	mPas	20 - 40 mPas
Spez. Gewicht bei +25°C	g/ml	1,06 g/ml DIN 51757
Flammpunkt	°C	87°C DIN 55213
Chemische Charakterisierung		Cyanacrylsäureethylester
Lagerfähigkeit bei +25°C		mind. 1 Jahr

**AUSHÄRTEDAUER**

MATERIAL	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Aluminium / Aluminium	Sek	60 - 70 Sek.
SBR / SBR	Sek	3 - 5 Sek.
Polycarbonat / Polycarbonat	Sek	10 - 15 Sek.
EPDM / EPDM	Sek	< 10 Sek.

**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND)**

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Temperaturbeständigkeit	°C	-30°C bis +80°C
Erweichungspunkt	°C	165°C

**MECHANISCHE BESTÄNDIGKEIT**

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Zugscherfestigkeit Alu / Alu	N/mm <sup>2</sup>	> 14 N/mm <sup>2</sup> DIN EN 1465
Zugfestigkeit SBR / SBR	N	> 1.700 N (Elastomerrundschnur ø 18mm)
Zugfestigkeit SBR / SBR nach 10 Tagen bei 70°C	N	> 1.500 N (Elastomerrundschnur ø 18mm)
EPDM / EPDM	N	> 200 N (Elastomerrundschnur ø 18mm)
EPDM / EPDM nach 10 Tagen bei 70°C	N	> 200 N (Elastomerrundschnur ø 18mm)

**ANWENDUNG**

Empfohlene Vorgehensweise in der Anwendung, weitere Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

Zu verklebende Substrate vorab mit STALOC Reinigern entfetten und säubern, um eine bestmögliche Klebeverbindung zu erreichen. Geringe Klebspalte sind ohne Beeinträchtigung des Klebeergebnisses erzielbar.

Klebstoffüberschuss entfernen Sie nach der Verklebung am besten mit Aceton-haltigen Reinigungsmitteln, z.B. dem STALOC Multikraftreiniger.

Die Aushärtung von STALOC Sofortklebstoffen (bei höherem Spalt, o.Ä.) können Sie durch Verwendung des STALOC Aktivator für Sofortklebstoffe beschleunigen. Zur Verklebung von Werkstoffen mit geringen Oberflächenspannungen (PE, PP, etc.) verwenden Sie den STALOC Primer für Sofortklebstoffe.

## LAGERUNG

Empfohlene Lagerung für optimale Haltbarkeit

Produkt bei Temperatur zwischen 5°C und 25°C trocken lagern. Für eine optimale Haltbarkeit muss sichergestellt sein, dass keine Verunreinigungen in den Behälter gelangen. Für weitere Fragen nehmen Sie direkt mit STALOC Kontakt auf.

## SICHERHEITSHINWEISE

Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 04.05.2012



Anruf STALOC



[www.staloc.com](http://www.staloc.com)